

CAVI ISOLATI IN PTFE A NORME MIL W 16878 D

I cavi illustrati hanno le seguenti caratteristiche fondamentali:

Composizione principale:

Conduttori composti da uno o più fili di rame allo stato ricotto, argentato per impieghi fino a 200 °C, nichelato per impieghi fino a 260 °C.

Isolamento: in PTFE (Politetrafluoroetilene) estruso sul conduttore - sigla X nella denominazione del cavo, oppure applicato con nastratura a spirale sul conduttore e successivamente sinterizzato - sigla W nella denominazione del cavo.

Le sigle « X » e « W » devono essere specificate subito dopo il numero del tipo di cavo richiesto, in caso di mancata indicazione, il cavo può essere fornito con isolamento realizzato secondo la sigla « X » o « W » indifferente-mente e ciò secondo disponibilità.

Rispondenza alle norme: MIL W 16878 D (Navy)

Tensione di prova: 2500 V-50 Hz. - per 1' per il tipo ET
3400 V-50 Hz. - per 1' per il tipo E
5000 V-50 Hz. - per 1' per il tipo EE

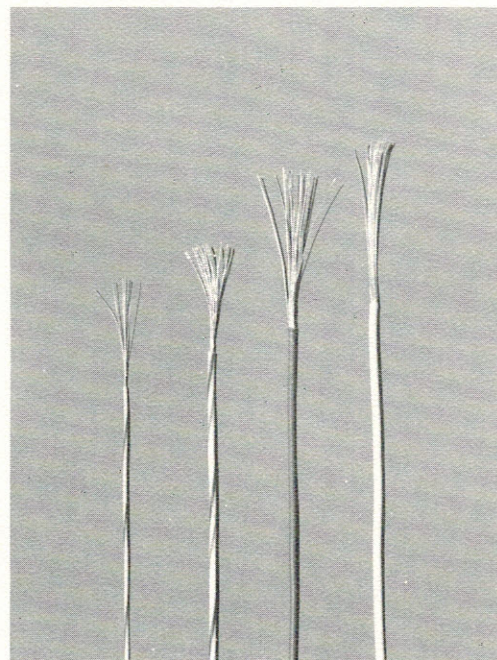
Resistenza di isolamento: dopo immersione per 4 ore in acqua
5000 M Ω per 1000 piedi = 5000 megaohm per pezzatura di 300 metri.

Informazioni aggiuntive: l'isolamento in PTFE offre una migliore resistenza alla tensione (rigidità dielettrica più elevata) a basse temperature rispetto al cavo isolato in TEFLON (*) FEP.

Uno dei più interessanti pregi dei cavi isolati sia in PTFE sia in FEP è rappresentato dal limitato ingombro consentito dalle elevate caratteristiche dell'isolamento; per ingombri ancora inferiori e tensioni di esercizio fino a 500 V ca. o 750 V cc. consultare il ns. foglio AMS3/68 relativo ai cavi miniaturizzati.

In caso di impregnazione e quando sia richiesto un ancoraggio meccanico superiore, è consigliato l'uso di cavi aventi un trattamento superficiale idoneo a consentire l'incollaggio dell'im-
pregnante sulla guaina isolante.

Nelle tabelle seguenti viene elencata la produzione standard, possono essere anche forniti su ordinazione, cavetti ad un solo conduttore o a treccia con un numero diverso di fili.



TIPO ET - 90 °C +260 °C 250 V. DI ESERCIZIO

TIPO	AWG totale	composizione treccia			CMA	diam. nominale conduttore		sezione nominale cond. mmq.	diametro sull'isolamento			
		n. fili	AWG ogni filo	diam. mm. cad.		inch	mm.		min. inch	max. inch	min. mm.	max. mm.
3351 X	40	1	40	0,080	9	.003	0,076	0,005	.013	.017	0,330	0,432
3352 X	38	7	46	0,040	18	.0048	0,122	0,009	.014	.019	0,356	0,483
3353 X	36	7	44	0,051	28	.006	0,152	0,014	.016	.020	0,406	0,508
3354 X	34	7	42	0,063	44	.0075	0,191	0,022	.018	.022	0,457	0,559
3355 XW	32	7	40	0,076	63	.009	0,229	0,032	.019	.023	0,483	0,584
3356 XW	30	7	38	0,102	112	.012	0,305	0,058	.022	.026	0,559	0,660
3357 XW	28	7	36	0,127	175	.015	0,381	0,088	.025	.029	0,635	0,737
3358 XW	27	7	35	0,142	220	.017	0,432	0,111	.027	.031	0,686	0,787
3359 XW	26	7	34	0,160	278	.019	0,483	0,141	.029	.033	0,737	0,838
3360 XW	24	7	32	0,203	448	.024	0,610	0,226	.034	.038	0,864	0,965
3361 XW	24	19	36	0,127	475	.025	0,635	0,240	.034	.038	0,864	0,965
3362 XW	22	7	30	0,254	700	.030	0,762	0,354	.040	.044	1,016	1,118
3363 XW	22	19	34	0,160	750	.031	0,787	0,381	.040	.044	1,016	1,118
3364 XW	20	7	28	0,320	1100	.038	0,965	0,563	.048	.052	1,219	1,321
3365 XW	20	19	32	0,203	1200	.040	1,016	0,615	.048	.052	1,219	1,321

(*) DU PONT Trademark

segue

CAVI ISOLATI IN PTFE A NORME MIL W 16878 D

Allo scopo di evitare difficoltà all'Operatore, durante l'operazione di asportazione dell'isolante per le connessioni, si consiglia l'uso delle apposite pinze riscaldate o degli appositi apparecchi costruiti per l'asportazione dell'isolante di TEFLON (*) dal conduttore.

TIPO E -90 °C +260 °C 600 V. DI ESERCIZIO

TIPO	AWG totale	composizione treccia			CMA	diam. nominale conduttore		sezione nominale cond. mmq.	diametro sull'isolamento			
		n. fili	AWG ogni filo	diam. mm. cad.		inch	mm.		min. inch	max. inch	min. mm.	max. mm.
3401 X	36	7	44	0,051	28	.006	0,152	0,014	.022	.030	0,559	0,762
3402 X	34	7	42	0,063	44	.0075	0,190	0,022	.024	.032	0,610	0,813
3403 XW	32	7	40	0,080	63	.009	0,229	0,035	.025	.033	0,635	0,838
3404 XW	30	1	30	0,254	100	.010	0,254	0,051	.026	.034	0,660	0,864
3405 XW	30	7	38	0,102	112	.012	0,305	0,057	.028	.036	0,711	0,914
3406 XW	28	7	36	0,127	175	.015	0,381	0,088	.031	.039	0,787	0,991
3407 XW	27	7	35	0,142	220	.017	0,432	0,111	.033	.041	0,838	1,041
3408 XW	26	7	34	0,160	278	.019	0,483	0,141	.035	.043	0,889	1,092
3409 XW	26	19	38	0,102	305	.020	0,508	0,155	.035	.043	0,889	1,092
3410 XW	24	7	32	0,203	448	.024	0,610	0,226	.040	.048	1,016	1,219
3411 XW	24	19	36	0,127	475	.025	0,635	0,240	.040	.048	1,016	1,219
3412 XW	22	7	30	0,254	700	.030	0,762	0,354	.046	.054	1,168	1,372
3413 XW	22	19	34	0,160	750	.031	0,787	0,382	.046	.054	1,168	1,372
3414 XW	20	7	28	0,320	1100	.038	0,965	0,563	.054	.062	1,372	1,575
3415 XW	20	19	32	0,203	1200	.040	1,016	0,615	.054	.062	1,372	1,575
3416 XW	18	7	26	0,404	1770	.048	1,219	0,897	.064	.074	1,626	1,880
3417 XW	18	19	30	0,254	1900	.050	1,270	0,962	.064	.074	1,626	1,880
3418 XW	16	19	29	0,287	2430	.057	1,448	1,228	.073	.087	1,854	2,210
3419 XW	14	19	27	0,361	3830	.072	1,829	1,944	.087	.101	2,210	2,565
3420 XW	14	37	29	0,287	4740	.079	2,007	2,392	.087	.101	2,210	2,565
3421 W	12	19	25	0,455	6025	.090	2,286	3,088	.106	.120	2,692	3,048
3422 W	10	37	26	0,404	9354	.111	2,820	4,741	.127	.141	3,226	3,581
3423 W	10	105	30	0,254	10500	.122	3,099	5,318	.138	.152	3,505	3,860

TIPO EE -90 °C +260 °C 1000 V. DI ESERCIZIO

TIPO	AWG totale	composizione treccia			CMA	diam. nominale conduttore		sezione nominale cond. mmq.	diametro sull'isolamento			
		n. fili	AWG ogni filo	diam. mm. cad.		inch	mm.		min. inch	max. inch	min. mm.	max. mm.
3451 XW	32	7	40	0,080	63	.009	0,229	0,035	.035	.043	0,889	1,092
3452 XW	30	1	30	0,254	100	.010	0,254	0,051	.036	.044	0,914	1,118
3453 XW	30	7	38	0,102	112	.012	0,305	0,057	.038	.046	0,965	1,168
3454 XW	28	7	36	0,127	175	.015	0,381	0,088	.041	.049	1,041	1,245
3455 XW	27	7	35	0,142	220	.017	0,432	0,111	.044	.051	1,118	1,295
3456 XW	26	7	34	0,160	278	.019	0,483	0,141	.045	.053	1,143	1,346
3457 XW	24	7	32	0,203	448	.024	0,610	0,226	.050	.058	1,270	1,473
3458 XW	24	19	36	0,127	475	.025	0,635	0,240	.050	.058	1,270	1,473
3459 XW	22	7	30	0,254	700	.030	0,762	0,354	.056	.064	1,422	1,626
3460 XW	22	19	34	0,160	750	.031	0,787	0,382	.056	.064	1,422	1,626
3461 XW	20	7	28	0,320	1100	.038	0,965	0,563	.064	.072	1,626	1,829
3462 XW	20	19	32	0,203	1200	.040	1,016	0,615	.064	.072	1,626	1,829
3463 XW	18	7	26	0,404	1770	.048	1,219	0,897	.074	.084	1,880	2,134
3464 XW	18	19	30	0,254	1900	.050	1,270	0,962	.074	.084	1,880	2,134
3465 XW	16	19	29	0,287	2430	.057	1,448	1,229	.083	.095	2,108	2,413
3466 XW	14	19	27	0,361	3830	.072	1,829	1,944	.097	.113	2,464	2,870
3467 XW	14	37	29	0,287	4740	.079	2,007	2,392	.097	.113	2,464	2,870
3468 XW	12	19	25	0,455	6025	.090	2,286	3,088	.116	.132	2,946	3,353
3469 XW	10	37	26	0,404	9354	.111	2,819	4,741	.137	.153	3,480	3,886
3470 XW	8	133	29	0,287	16390	.167	4,242	8,600	.197	.217	5,004	5,512

Su ordinazione possono essere forniti cavetti aventi spessore di isolamento superiore e rinforzati con fibra di vetro, etc.

Colori standard a Norme MIL STD 104: nero, marrone, arancio, giallo, verde, rosso, blu, porpora, grigio, bianco; su base in bianco possono essere fornite striature in uno, due o tre colori diversi, (Spiral Strip).

(*) DU PONT Trademark

FIRE

via rimassa 76-1 - genova - tel. 587.225 - 591.784 - casella postale 521

CAVI SCHERMATI "SERIE MINIATURA" ISOLATI IN CLASSE H

Con la sigla « S » si identifica la schermatura, con la sigla « E » il TEFLON FEP estruso sulla schermatura, con la sigla « TJ » la nastratura in PTFE avvolta a spirale e sinterizzata sulla schermatura, con la sigla « GS » l'isolamento sulla schermatura mediante fibra di vetro impregnata con silicone. Su richiesta potranno essere forniti anche cavi con schermo protetto da guaina isolante in fibra di vetro impregnata con TEFLON.

Esempio di identificazione: 3551/3-X-SE oppure STJ oppure SGS
3551/3-W-SE oppure STJ oppure SGS

TIPO	AWG	composizione		diametro nominale condut- tore (*)	sezione nominale condut- tore (*)	diametro nominale su isolamento	diametro nominale		diametro nominale esterno del cavo					
		n.	AWG ogni filo				sullo schermo		tipo STJ		tipo SE		tipo SGS	
							inch	mm.	inch	mm.	inch	mm.	inch	mm.
3551/1	32	7	40	.009	0,035	0,736	.047	1,194	—	—	.061	1,549	—	—
/2	32	7	40	.009	0,035	0,736	.080	2,032	—	—	.101	2,565	—	—
/3	32	7	40	.009	0,035	0,736	.084	2,133	—	—	.104	2,641	—	—
/4	32	7	40	.009	0,035	0,736	.093	2,362	—	—	.113	2,870	—	—
3552/1	30	7	38	.012	0,057	0,812	.055	1,397	.077	1,956	.077	1,956	.068	1,727
/2	30	7	38	.012	0,057	0,812	.087	2,210	.109	2,769	.109	2,769	.099	2,515
/3	30	7	38	.012	0,057	0,812	.092	2,337	.114	2,896	.114	2,896	.104	2,642
/4	30	7	38	.012	0,057	0,812	.100	2,540	.122	3,099	.122	3,099	.113	2,870
3553/1	28	7	36	.015	0,088	0,889	.058	1,473	.080	2,032	.080	2,032	.071	1,804
/2	28	7	36	.015	0,088	0,889	.093	2,362	.115	2,921	.115	2,921	.105	2,667
/3	28	7	36	.015	0,088	0,889	.098	2,489	.120	3,048	.120	3,048	.110	2,794
/4	28	7	36	.015	0,088	0,889	.108	2,743	.130	3,302	.130	3,302	.121	3,073
3554/1	26	7	34	.019	0,141	0,991	.062	1,575	.084	2,134	.084	2,134	.075	1,905
/2	26	7	34	.019	0,141	0,991	.101	2,565	.123	3,124	.123	3,124	.113	2,870
/3	26	7	34	.019	0,141	0,991	.107	2,718	.129	3,277	.129	3,277	.119	3,023
/4	26	7	34	.019	0,141	0,991	.117	2,972	.139	3,531	.139	3,531	.130	3,302
3555/1	24	19	36	.025	0,240	1,143	.068	1,727	.090	2,286	.090	2,286	.081	2,057
/2	24	19	36	.025	0,240	1,143	.113	2,870	.135	3,429	.135	3,429	.125	3,175
/3	24	19	36	.025	0,240	1,143	.120	3,048	.142	3,607	.142	3,607	.132	3,353
/4	24	19	36	.025	0,240	1,143	.132	3,353	.154	3,912	.154	3,912	.145	3,683
3556/1	22	19	34	.031	0,382	1,295	.074	1,880	.096	2,439	.096	2,439	.087	2,210
/2	22	19	34	.031	0,382	1,295	.125	3,175	.147	3,734	.147	3,734	.137	3,480
/3	22	19	34	.031	0,382	1,295	.133	3,378	.155	3,937	.155	3,937	.145	3,683
/4	22	19	34	.031	0,382	1,295	.146	3,708	.168	4,267	.168	4,267	.159	4,039
3557/1	20	19	32	.040	0,615	1,524	.083	2,108	.105	2,667	.105	2,667	.096	2,438
/2	20	19	32	.040	0,615	1,524	.143	3,632	.165	4,191	.165	4,191	.155	3,937
/3	20	19	32	.040	0,615	1,524	.152	3,861	.174	4,420	.174	4,420	.164	4,166
/4	20	19	32	.040	0,615	1,524	.168	4,267	.190	4,826	.190	4,826	.181	4,597
3558/1	18	19	30	.050	0,962	1,778	.093	2,362	.115	2,921	.115	2,921	.106	2,692
/2	18	19	30	.050	0,962	1,778	.163	4,140	.185	4,699	.185	4,699	.175	4,445
/3	18	19	30	.050	0,962	1,778	.174	4,420	.196	4,978	.196	4,978	.186	4,724
/4	18	19	30	.050	0,962	1,778	.192	4,877	.214	5,436	.214	5,436	.205	5,207
3559/1	16	19	29	.057	1,229	2,032	.103	2,616	—	—	.123	3,124	—	—
/2	16	19	29	.057	1,229	2,032	.183	4,648	—	—	.203	5,156	—	—
/3	16	19	29	.057	1,229	2,032	.196	4,978	—	—	.216	5,486	—	—
/4	16	19	29	.057	1,229	2,032	.215	5,461	—	—	.237	6,020	—	—
3560/1	14	19	27	.071	1,944	2,387	.115	2,921	—	—	.137	3,480	—	—
/2	14	19	27	.071	1,944	2,387	.210	5,334	—	—	.231	5,867	—	—
/3	14	19	27	.071	1,944	2,387	.225	5,715	—	—	.246	6,248	—	—
/4	14	19	27	.071	1,944	2,387	.248	6,299	—	—	.271	6,883	—	—

(*) di ogni anima costituente il cavo.

I valori espressi in mm. sono derivati da valori in pollici arrotondati alla terza cifra decimale.

Possono essere anche forniti cavi schermati della serie miniaturizzata isolati in classe A, aventi il primo isolamento come la classe H e l'isolamento sulla schermatura in PVC oppure Nylon. Temperatura di impiego compresa tra -54 °C e +105 e +125 °C quest'ultima per il Nylon.

Per i conduttori isolati in PTFE a norme MIL-W-16878 vedere il foglio AMS/68 e AMS1/68; per i fili miniaturizzati il foglio AMS3/68 e per i fili per avvolgimento il foglio AMS4/68.